



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 345.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio, prot. n. 12230 del 01/10/2021, concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2021/2022;

Preso atto che nell'ambito delle suddette linee programmatiche è contemplata anche la realizzazione di masterclass e seminari;

Visto il verbale n. 16 del 04/02/2022 con il quale il Consiglio Accademico ha approvato le masterclass da realizzarsi nell'a.a. 2021/2022;

Considerato che tra le varie masterclass è stata approvata anche la masterclass proposta dal Dipartimento di musica da camera tenuta dal M° Alfredo Clemente e calendarizzata dal 13 al 14 maggio 2022 presso la sede del Conservatorio;

Visto il contratto di prestazione occasionale prot. n. 5314 del 21/04/2022 sottoscritto con il M° Alfredo Clemente (c.f. 215/5028/3146) per la realizzazione della masterclass dal 13 al 14 maggio 2022 per un importo complessivo pari ad € 1.800,00;

Vista la notula di prestazione occasionale n. 1 del 05/09/2022 rilasciata dal M° Alfredo Clemente (c.f. 215/5028/3146), assunta agli atti in data 12/09/2022 prot. n. 12393, per l'importo di € 1.800,00 oltre IRAP;

Assunta agli atti in data 16/07/2022 prot. n. 9899 l'attestazione, a firma del M° Antonio Ramous, docente di musica da camera, dell'avvenuto espletamento della masterclass con il M° Alfredo Clemente;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 198 del 27/09/2022

Considerato che il cap. 259/Uscite "Masterclass, seminari e meeting" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa complessiva di € 1.953,00 da corrispondere al M° Alfredo Clemente (c.f. 215/5028/3146) per la realizzazione della masterclass di musica da camera calendarizzata dal 13 al 14 maggio 2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 259/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 27/09/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano